MZA. A LOTE. 9A ASOC. LAS VEGAS
LURIGANCHO – LIMA
RUC: 20549775064

FICHA TECNICA

SUPREME 35 Ag.

SOLDADURA DE PLATA LIBRE DE CADMIO

CLASIFICACION:
(BAg – 35)

CARACTERISTICAS

Soldadura de plata libre de cadmio, permite soldar aceros, cobres y sus aleaciones, níquel y sus aleaciones. Se logra buena fluidez y acción capilar, lo que asegura uniones de alta resistencia en redes de gases y líquidos. Las uniones pueden ser expuestas a temperaturas constantes de 300º C sin alterar sus acciones.

Debido a no tener **CADMIO** en su composición se puede aplicar en la industria electrónica y alimenticia, así como en instalaciones hospitalarias e instrumental quirúrgico.

Del metal depositado:

COMPOSICION QUIMINICA		PROPIEDADES MECANICAS	
Ag :	35%	Resistencia tensil (Kg/mm^2)	45-48
Cu :	32%	Conductividad Eléctrica (m/Ω mm^2)	13-14
Zn :	33%	Elongación en 2”	25

Rango de fusión : Sólido 630˚C Líquido730˚C

Temperatura de trabajo : 710˚C

Método de calentamiento: Soplete, horno, inducción

Resistencia a la tracción : 48 kg/mm2 (68,300 PSI)

PRESENTACION:

VARILLAS REDONDAS :	(Pulg.)	1/16”	3/32”	1/8”
	(mm.)	1.60	2.40	3.20
LONGITUD :	500 mm			

APLICACIONES:
Para efectuar juntas de mantenimiento, producción y reparación de aceros, aceros inoxidables, níquel, cobre y sus aleaciones. Donde el uso de una temperatura excesiva de soldadura sería perjudicial. También en instrumental quirúrgico e industria alimenticia etc.

PROCEDIMIENTO:
Limpie el área a soldar, eliminando cualquier resto de grasa, suciedad u oxido. Adicione flux Ag SUPREME en la junta y calentar hasta que se licue. Luego agregue una gota de soldadura y continúe calentando hasta que este fluya libremente dentro de la junta.
Enfriar lentamente y eliminar todo residuo de fundente.

ventas@soldecosac.com / ventassoldeco@gmail.com
Teléfonos: 355-3528 Celular: 946264253 / 94731163